

DME DISTRIBUIÇÃO S.A. - DMED

CNPJ 23.664.303/0001-04

NIRE 3150021609-1

**ATA DA 22ª REUNIÃO DO COMITÊ DE AVALIAÇÃO ESTATUTÁRIO,
REALIZADA EM 15 DE JUNHO DE 2026**

HORA E LOCAL: Às 15h, na sede social da Companhia, na cidade de Poços de Caldas, Estado de Minas Gerais, na Rua Amazonas, 65, Centro. **PARTICIPAÇÃO:** Totalidade dos membros do Comitê de Avaliação Estatutário. **ORDEM DO DIA: 1.** Avaliação dos documentos apresentados pelos candidatos para participação da eleição para representante dos empregados junto ao Conselho de Administração da Companhia, bem como verificação do cumprimento dos requisitos e ausência de impedimentos e vedações estabelecidos em lei. **DELIBERAÇÃO: 1.** A Sra. Ariane Cristina Gomes de Menezes se declarou impedida de apresentar voto e se retirou da reunião, nos termos do inciso VIII do Art. 37 do Estatuto Social da Companhia, considerando sua candidatura para disputar o processo eleitoral para o cargo de membro do Conselho de Administração. Em seguida, os demais membros do Comitê de Avaliação avaliaram os documentos apresentados pelos candidatos e verificaram o cumprimento dos requisitos e ausência de impedimentos e vedações estabelecidos através das Leis Federais 6.404/1976, 13.303/2016 e Lei Complementar Municipal nº 111/2010 e, em consonância às declarações de ausência de impedimentos, deliberaram como elegíveis os candidatos Sr. Rodrigo Raphul Azevedo Garcia e a Sra. Ariane Cristina Gomes de Menezes e, como inelegível a Srta. Patricia Aparecida de Oliveira. **ENCERRAMENTO:** Nada mais havendo a ser tratado, foi lavrada a presente ata, que após lida e aprovada, foi por todos assinada.

Ariane Cristina Gomes de Menezes
Presidente

Leonardo Moreira Francisco
Membro

Paulo César da Silva Bernardo
Membro

***Documento original assinado arquivado na sede da Companhia.**